

## رویکردی به نگهداری و تعمیر قابلیت اطمینان (RCM)

### هدف دوره:

آشنایی مدیران، مسئولین و کارشناسان امور نگهداری و تعمیرات با یکی از اثر بخش ترین استراتژیهای نگهداری و تعمیرات نظر هزینه و کارایی که در ابتدا با توجه به حجم فعالیت‌های نگهداری پیشگیرانه در صنایع هوایی که منجر به افزایش هزینه هر ساعت پرواز گردیده بود در اوایل دهه 1772 در مورد هواپیماهای تجاری وبعد از آن با توجه به منافع فراوان حاصل از اجرای آن به تدریج از اوایل دهه 1782 در سایر صنایع تعمیم یافت.

زمان بندی		محتوای آموزشی دوره
عملی	تئوری	سر فصل
		<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ تقسیم بندی امور نگهداری و تعمیرات از دیدگاه (BS British Standards)</li> <li>✓ انتظارات رو به رشد از امور نگهداری و تعمیرات از سال 1900 تاکنون</li> <li>✓ روند تکاملی سیستمهای نگهداری و تعمیر در جهت برآورد انتظارات رو به رشد</li> <li>✓ معضلات و مشکلات اجرایی سیستم نگهداری پیشگیرانه</li> <li>✓ تشریح اهداف و مزایای حاصل از اعمال نگهداری پیش بینانه</li> <li>✓ تعریف و تشریح نگهداری پیشگیرانه/هوشمندانه</li> <li>✓ تشریح نگهداری مبتنی بر قابلیت اطمینان، تاریخچه و مولفه های آن</li> <li>✓ ارتباط FMEA, RCM, RCFA</li> <li>✓ تعریف برنامه ریزی برحسب اولویت (Priority Planning) و ارتباط آن با RCM</li> <li>✓ راهکار اجرایی و درخت منطقی تصمیم گیری (جهت اعمال RCM)</li> <li>✓ تاثیر RCM بر کاهش هزینه های نگهداری و تعمیر تجهیزات</li> <li>✓ مفهوم نگهداری مستقل و خودگردان (AM) و دیدگاه RCM در رابطه با آن</li> <li>✓ ارتباط RCM, TPM</li> <li>✓ دستاوردهای حاصل از اجرای RCM</li> </ul>
	24 ساعت	