

## دوره بازرسی جوش و قطعات صنعتی به روش ذرات مغناطیسی (MT)

### اهداف دوره:

تست ذرات مغناطیسی (MT) یکی از روشهای NDT جهت تشخیص ترک و دیگر ناپیوستگیهای سطحی و زیر سطحی در مواد فرومغناطیس میباشد. در این روش حداکثر حساسیت تست در سطح قطعات بوده و با افزایش عمق عیوب به مراتب از حساسیت تست کاسته میشود. این دوره مطابق با سرفصلها و الزامات روش ذرات مغناطیسی سطح || مندرج در SNT\TC-1A برگزار شده و برای کارشناسان، بازرسان، دستگاه نظارت و تمامی افراد علاقمندان و مرتبط با آزمایشهای غیرمخرب مناسب است

### سرفصل های دوره:

- ✓ محدودیتها و مزیتهای تست ذرات مغناطیسی
- ✓ مفاهیم پایه مغناطیس و تئوری مغناطیس
- ✓ میدان مغناطیسی و جهت آن
- ✓ توزیع میدان مغناطیسی
- ✓ ذرات مغناطیسی و خواص آنها
- ✓ انواع جریان و محاسبه آن
- ✓ دستگاههای تست به روش ذرات مغناطیسی
- ✓ روشهای اعمال ذرات مغناطیسی
- ✓ تکنیکهای تست مغناطیسی
- ✓ گزارش نویسی در تست ذرات مغناطیسی
- ✓ مقایسه با روشهای دیگر NDT
- ✓ آشنایی با فرآیندهای تولید و عیوب مرتبط
- ✓ آشنایی با استانداردها مربوطه

### مدت زمان دوره:

✓ 24 ساعت