

دوره بازرسی جوش و قطعات صنعتی به روش رادیوگرافی (RT)

اهداف دوره:

این روش یکی از پر کاربرد ترین روش های تست های غیر مخرب برای ردیابی عیوب داخلی مانند حفره های گازی است. تست رادیوگرافی (radiographic test) یا RT یا رادیوگرافی صنعتی، یکی از تستهای غیرمخرب یا NDT برای جوش است که وجود و شکل عیوب ماکروسکوپیک یا سایر ناپیوستگیها را داخل جوش نشان میدهد. در این روش از قابلیت نفوذ پرتوهای ایکس (x-ray) یا گاما در اجسام استفاده میشود. هرچه طول موج کوتاهتر باشد قدرت نفوذ پرتو در داخل جسم بیشتر است.

سرفصل های دوره:

- Basic Principles Of Radiography
- Types Of Radiation
- Interaction Of Radiation With Matter
- Radioactive Materials
- Geometric Principles
- Radiographic Film/Screen Systems
- Film Handling, Loading And Processing
- Radiographic Sensitometer
- Radiographic Sensitivity
- Image Quality Indicators
- Scattered Radiation
- Factors Governing Exposure
- Weld Radiography
- Welding Defects & Interpretation
- Radiographic Technique
- Workshop
- Radiographic artifacts
- Codes, Procedures, and Written Practices
- Radiographic Report Forms

آماده ارائه خدمات بازرسی جوش و قطعات صنعتی به روش تست های غیر مخرب



تاریخ شروع دوره: ۹۵/۰۷/۱۰

گواهینامه: **ASNT & ISO LEVEL I & II**

مدرس دوره: دکتر ابراهیم حشمت دهکردی (رزومه پیوست شده)

جهت دریافت لیست و برنامه سایر دوره ها به وب سایت azarata.ir مراجعه کنید.

آدرس: تبریز خیابان آزادی - چهارراه مارالان - پ ۱۳۲

همراه: ۰۹۱۴۹۱۶۹۰۸۱

تلفن: ۳۳۳۶۱۷۹۷