

دوره بازرسی جوش و قطعات صنعتی به روش چشمی (VT)

اهداف دوره:

ارزیابی شرایط ظاهری سطوح قابل رویت قطعات، بوسیله چشم عادی و یا چشم مسلح را بازرسی عینی میگویند، در روش های بازرسی عینی ممکن است از ابزار کمکی مانند آینه، لنز، ابزار اندازه گیری، انداسکوپ و هرنوع ابزاری که شرایط درست و دقیق دیدن را مهیا سازند، استفاده شود. بازرسی عینی از طریق نظارت بر تولید و ساخت از جنبه های متفاوتی نقش اساسی و با ارزشی را در مقوله کنترل کیفیت ایفا می کند. با نظارت مستمر بر مراحل تولید، تعمیر و محصول تولیدی، از بروز مشکلات و عوامل بازنارنده تولید پیش گیری شده و هزینه های بازرسی های جانبی کمتر خواهد شد. بسیاری از عیوب نظیر ترک های سطحی، منفذها و عیوب سطحی دیگر با این روش قابل تشخیص میباشند و بطور یقین بازرسی عینی را می توان پیش نیاز اصلی سایر آزمایش های غیرمخرب دانست .

سرفصل های دوره:

✓ آشنایی با عیوب جوش و حد پذیرش عیوب مطابق استانداردهای ISO 5817 , ISO 6520 , ASME
AWS D1.1sec VIII

✓ محتوای دوره بازرسی چشمی جوش VT

✓ آشنایی با انواع عیوب جوش و روش های رفع آن

✓ اصول بازرسی چشمی پیش، پس و هنگام جوشکاری

✓ آشنایی با تجهیزات مرتبط با تست VT

✓ روش های دستور العمل نویسی و نقشه خوانی

✓ تست های استاندارد و کالیبراسیون

✓ طبقه بندی علائم مربوط به معیارهای پذیرش

✓ تکنیک های ایجاد نور مناسب

✓ مشخصات فیزیکی و متالوژی

✓ شرایط و وظایف بازرسی

✓ معیارهای پذیرش ، رد و ارزیابی نتایج مربوطه

✓ نحوه ثبت گزارش ها

✓ مزایا و محدودیت های روش

مدت زمان دوره: ۴۰ ساعت

گواهینامه:

✓ گواهینامه انجمن آزمایشات غیرمخرب (ASNT & ISO LEVEL I & II)

(آماده همکاری با شرکت ها جهت انجام خدمات بازرسی جوش و قطعات صنعتی)